



MARSTON-DOMSEL GmbH

Klebe- und Dichttechnik

MD-Zink-Alu-Spray



Eigenschaften:

Zink-Alu-Spray bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle. Auf Buntmetall und Eisen haftet Zink-Alu-Spray hervorragend.

Die besonderen **Vorzüge** von Zink-Alu-Spray sind:

- schnelltrocknender, glatter Film
- hoher Glanzgrad
- farbgleich mit frisch verzinkten Metallen
- hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständig bis 600°C
- hohes Haftvermögen
- überlackierbar

Anwendungsgebiete:

Seine Anwendung findet Zink-Alu-Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden.

Zink-Alu Spray übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar.

Die Hauptanwendung von Zink-Alu-Spray findet sich im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik, an Heizungsanlagen, im Rohrleitungsbau und bei Maschinengehäusen.

Verarbeitung:

Verarbeitung bei Zimmertemperatur zwischen 18°C und 25°C. Vor jedem Sprühen Dose kräftig schütteln, bis 3 Minuten nach hörbarem Anschlag der Kugel und probesprühen. Sprühflächen vorher entrostet und entfetten. Aus einem Abstand von 20-30 cm Zink-Alu-Spray im Kreuzgang auftragen. Bei mehreren Schichten jeweils 5-8 Minuten Pause einlegen. Griffest in 15 – 20 Minuten. Durchtrocknung: 24 Stunden

Artikel-Nr. **MSP.ZNA.Y400**

VE 12

Bergheimer Str. 15 ■ D-53909 Zülpich ■ Tel. 02252/94150 ■ info@marston-domssel.de
■ www.marston-domssel.de

Stand Dezember 12

Seite 1 von 1

DE_TDB_MD_Spray_Zink-Alu.docx

Unsere Datenblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen, die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Technisches Datenblatt