



mittelviskos

NSF Registration No. 150265 Category Code: P1

Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 25°C	50-100 mPa.s
Dichte	1,05 g/cm ³
Flammpunkt	85°C
Handfestigkeit Aluminium	8-20 Sekunden
Handfestigkeit Gummi	8-12 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,1 mm
Temperaturbeständigkeit von	-60°C bis +80°C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283	22 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Mt.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

REACH registriert

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Materialkombinationen	MD GLUE 150.424 Rapidkleber
Werkstoff	
Metall	+
Kunststoff*	++
Gummi	+
EPDM-Elastomere	+
Holz	+
Glas/Keramik	
Leder	
Besonderheit	Universell, leichte Spaltüberbrückung
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
RoHS konform	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
25 Patronen á 5 g	MGL.150.PT5
25 Flaschen á 10 g	MGL.150.F10
10 Flaschen á 10 g / Blisterverpackung	MGL.150.F10-BK
12 Flaschen á 20 g / Display	MGL.150.F20
12 Flaschen á 50 g / Display	MGL.150.F50
1 Flasche á 500 g	MGL.150.F500
1 Kanister á 20 g	MGL.150.K20
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de