

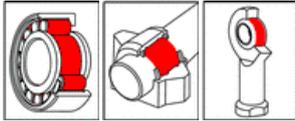


## OKS 4200 - Produktinformation

### Einsatzgebiete:

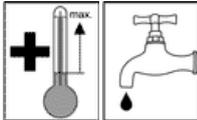
Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern im Hochtemperaturbereich, wo Fette auf Mineralölbasis nicht mehr einsetzbar sind, z.B. an Heißluftgebläsen und Ventilatoren, Autoklaven, Trockenöfen oder Anlagen in Hüttenbetrieben und Gießereien.

### OKS 4200 Synthetisches Hochtemperatur- Lagerfett mit MoS<sub>2</sub>



### Vorteile und Nutzen:

Tropffestes Heißlagerfett für weiten Temperaturbereich mit hoher Oxidationsstabilität und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Beste Eignung zur Langzeitschmierung hochtemperaturbeanspruchter Fettschmierstellen. Hohe Wirksamkeit durch optimale Hochleistungs-Formulierung. Vielseitiger Einsatz außerhalb der normalen Fettleistungsbereiche. Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung. Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.



### Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

### Zusatzinformationen:

Liefergebinde:  
- 400 ml Kartusche  
- 1 kg Dose  
- 5 kg Hobbock  
- 25 kg Hobbock  
- 180 kg Fass

Version  
D-05.1/17

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**OKS 4200****Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS<sub>2</sub>****Technische Daten**

	<b>Norm</b>	<b>Bedingungen</b>	<b>Einheit</b>	<b>Wert</b>
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KHCF2R-10
<b>Grundöl</b>				
Typ				Polyalphaolefin, Spezielles Mineralöl
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm <sup>2</sup> /s	220
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
<b>Verdicker</b>				
Art				Bentonit
<b>Zusätze</b>				
Festschmierstoffe, Art				MoS <sub>2</sub>
Additive				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,92
Farbe				schwarz
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
DN- Wert			mm/min	400.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad	1-90
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-10
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h	°C	180
<b>Korrosionsschutzprüfungen</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	0 und 0
<b>Verschleisschutzprüfungen</b>				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.600
VKA- Verschleiß	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/800 N	mm	0,7

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten.  
© = eingetragenes Warenzeichen