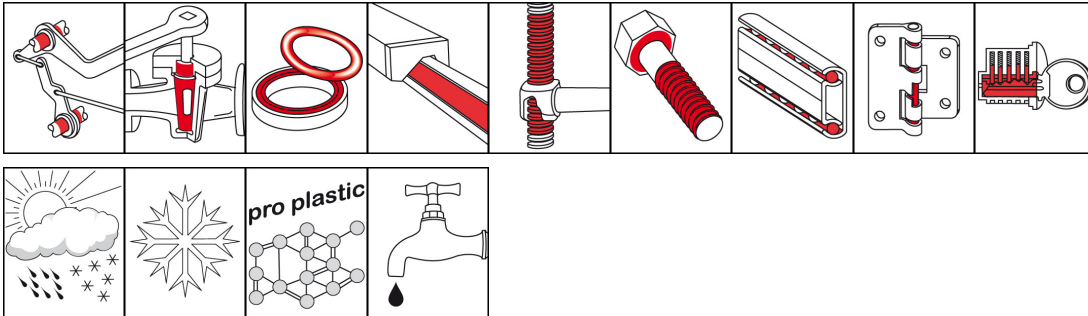


OKS 1300 Gleitfilm, farblos



Beschreibung

OKS 1300 erzeugt einen trockenen nicht schmutzenden Gleitfilm mit UV-Indikator auf verschiedensten Werkstoffen.

Einsatzgebiete

- Gleitbeschichtung verschiedenster Werkstoffe wie Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffe zur Erzeugung niedriger Reibzahlen auf Gewinden in engstem Streubereich
- Reduzierung der Montageenergie, Erhöhung der Vorspannkräfte und bessere Materialausnutzung
- Bei gewindeformenden Schrauben zur Verhinderung von Fresserscheinungen und Minimierung der Furch- und Formmomente
- Besonders bewährt bei Kunststoff-/Metall-Gleitpaarungen, Montage von Gleitringdichtungen und als Trockengleitfilm bei Nadelführungen und Zahnstangen von Textilmaschinen oder Schneidmessern von Papierverarbeitungsmaschinen

Vorteile und Nutzen

- Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Gleitvorbeschichtung von Klein- und Massenteilen
- Wasserfest und witterungsbeständig

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

OKS 1300 Gleitfilm, farblos

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen oder Spritzen in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereitete Oberfläche. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Additive				UV-Indikator
Festschmierstoffe				Silikonwachs
Lösemittel				Siedegrenzenbenzin
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,97
Farbe				farblos
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	68
Gewindereibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz		0,08-0,1
Gewindereibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08-0,1
Obere Einsatztemperatur			°C	100
Oberflächenbedeckung			m ² /kg	0,009-0,013
Trocknungszeit		20°C	min	60
Untere Einsatztemperatur			°C	-60
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.