

## STRUKTURKLEBSTOFF Zweikomponentig



## WELDYX PREMIUM WELDYX PROFESSIONAL 5 & 15 black

Mit WELDYX PROFESSIONAL 5 & 15 black sind hochfeste, strukturelle und zugleich flexible, beständige Klebverbindungen möglich. WELDYX PROFESSIONAL ist ein Industrieklebstoff zum Fügen von Metallen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen. Durch seine hohe Qualität ist er speziell auf die Anforderungen vielfältiger industrieller Anwendungen abgestimmt. Seine Flexibilität ermöglicht auch das strukturelle Verkleben von Materialien mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten. Eine Verwendung von Primern ist für Verklebungen von Aluminium und Edelstahl nicht notwendig. Im Vergleich zu herkömmlichen MMA-Klebstoffen punktet WELDYX PROFESSIONAL mit thermischer, chemischer und klimatischer Stabilität.

Durch die Erfüllung des Brandschutzlevels HAZARD LEVEL HL 3 erfüllt WELDYX PROFESSIONAL die Vorgaben für Schienenfahrzeuge mit hoher Gefährdungsklasse nach DIN EN 45545-2/R1.

Zudem ist WELDYX PROFESSIONAL nach der ISEGA UNBEDENKLICHKEITSERKLÄRUNG zertifiziert. D.h. er kann unbedenklich zur Verklebung von Bauteilen aus Kunststoffen und Metallen genutzt werden, welche in lebensmittelnahen Bereichen Anwendung finden. Die mit dem Klebstoff hergestellten Bauteile dürfen in direktem Kontakt zu Lebensmitteln stehen, soweit dieser ausreichend ausgehärtet ist.

Mit zwei unterschiedlichen Verarbeitungszeiten und zwei Gebindegrößen, eingebunden in ein optimales System aus Kartusche, Auspresspistole und Mischer bieten wir eine umfassende, individuelle Lösung an.

### Gebindegrößen / Artikelnummer

	WELDYX PROFESSIONAL 5	WELDYX PROFESSIONAL 15
50 ml Kartusche	WXPRO5.K50	WXPRO15.K50
490 ml Kartusche	WXPRO5.K490	WXPRO15.K490

### Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +2 °C bis +15 °C, im verschlossenen Originalgebände, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit und kann zur Beschädigung der Kartusche führen. Die Lagertemperatur darf +2 °C nicht unterschreiten.

### Eigenschaften (Einzelkomponenten)

	Harz A	Härter B
Farbe:	beige	schwarz
Viskosität <sup>1)</sup> [mPas]:	100.000-125.000	40.000-70.000
Mischungsverhältnis A:B (Volumen):		10 : 1
Mischungsverhältnis A:B (Gewicht):		9 : 1
Dichte <sup>2)</sup> [g/ml]:	0,96-1,02	1,05-1,15
Flammpunkt <sup>3)</sup> [°C]:		+10
Spaltfüllvermögen [mm]:		0,25-10

1) Bei 25°C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

3) Gemessen nach DIN 51755

# TECHNISCHES DATENBLATT



## Eigenschaften (ausgehärteter Klebstoff)

	WELDIX PROFESSIONAL 5	WELDIX PROFESSIONAL 15
Farbe:	schwarz	schwarz
Verarbeitungszeit [min]:	7 - 9	25 - 35
Fixierzeit [min]:	16 - 25	55 - 75
Endfestigkeit nach [h]:		24
Dichte <sup>1)</sup> [g/ml]:		0,97
Temperaturbeständigkeit [°C]:		-40 bis +120
Bruchdehnung <sup>2)</sup> [%]:		ca. 100

1) Theoretische Berechnung aus den Dichten der Einzelkomponenten

2) Gemessen nach ASTM D638 / DIN ISO 6892

## Zugscherfestigkeiten<sup>1)</sup>

Substrate	Zugscherfestigkeiten [N/mm <sup>2</sup> ]
Glasfaserverstärkter Kunststoff	12-13
PVC	-
ABS	8-9
Kaltgewalzter Stahl	-
Aluminium	20
Edelstahl	21-22
Acrylat	-

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

## Haftungsspektrum

Metalle		Kunststoffe		Verbundwerkstoffe	
Aluminium	✓	Acrylate	✓	Vinyl	✓
Rostfreier Stahl	✓	Styrole	✓	Karbonfaser	✓
Baustahl	✓	ABS	✓	Polyester (DCPD mod.)	✓
Pulverbeschichtete Metalle	✓	PVC/CPVC	✓	Urethan	✓
Verzinkte Metalle	✗	Polyethylen	✗	Epoxid	✓
		Polypropylen	✗	Holz	✓
		Polytetrafluorethylen (PTFE)	✗		
		Polyacetal	✗		

## Gebrauchsanweisung

### Anwendung

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +18 °C und +25 °C. Eine höhere oder niedrigere Temperatur beeinflusst die Verarbeitungszeit. Vor jeder Anwendung muss sichergestellt werden, dass der zu verwendende Mischer korrekt an der Kartusche befestigt ist sowie dass die Kartusche korrekt in der Auspresspistole platziert ist. Weiterhin ist darauf zu achten, dass die zu verklebenden Oberflächen nicht mit Ölen, Staub, Farben, Oxidationsschichten sowie allen weiteren Verunreinigungen kontaminiert sind. Vor dem Auftragen auf die zu verklebenden Oberflächen muss unbedingt eine geringe Menge des Klebstoffes ausgepresst werden, um die vollständige Durchmischung beider Komponenten zu garantieren, da sonst die Haftungseigenschaften verringert werden. Die anschließende Fügung der Materialien muss innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen. Nach dem Ende der Verarbeitungszeit sollte keine starke mechanische Beanspruchung des Klebstoffes bis zur vollständigen Aushärtung erfolgen, da sonst die Haftungseigenschaften beeinflusst werden. Bei weiteren Fragen zum Produkt oder dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

## Oberflächenvorbehandlung

Um die optimalen Eigenschaften von WELDYX PROFESSIONAL zu garantieren ist die Reinigung der Oberflächen zwingend notwendig. Die Reinigungsmaßnahmen sind individuell auf die zu verklebenden Materialien und Oberflächen abzustimmen:

### Metalle:

1. Die Oberfläche mit einem sauberen Tuch und reinem Aceton oder Isopropanol von Staub und Verunreinigungen befreien.
2. Die Oberfläche durch schleifen oder sandstrahlen leicht anrauen.
3. Wiederholung von Schritt 1.

### Kunststoffe/Verbundwerkstoffe:

1. Die Oberfläche mit einem sauberen Tuch und Isopropanol von Staub und Verunreinigungen befreien.
2. Die Oberfläche durch schleifen leicht anrauen.
3. Wiederholung von Schritt 1.

ACHTUNG: Kein Benzin oder minderwertigen Alkohol zur Vorbehandlung benutzen.

### Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.