



# DENSO® Petrolatum Bänder und Massen

## Bei Rohren/Pipelines

**1. Oberflächenbehandlung**

Die Oberfläche muss frei von Staub und losen Anhaftungen sein. Rost muss mit einer Drahtbürste entfernt werden. Reinheitsgrad (ISO 8501-1) mind. St2.

**2. Primer (Optional)**

DENSO® Primer auf der Oberfläche gründlich einarbeiten. DENSO® Primer mit der Hand oder dem Spachtel satt deckend auf die zu umhüllende Oberfläche auftragen.

**3. Korrosionsschutzband (Rohre & Bögen)**

DENSO® Petrolatum-Band mit geforderter Überlappung spiralförmig und faltenfrei um das Rohr wickeln. Anschließend DENSO® Petrolatum-Band mit der Hand verstreichen und fest andrücken.

**4. Mechanischer Schutz**

Mit DENSO® Petrolatum-Band umhüllte Bereiche mit einer Lage DEPROTEC®-DRM PP bis auf die werksumhüllte Oberfläche verkleiden. Rohrschutzmatte im Überlappungsbereich durch Anflämmen und sofortiges Andrücken fixieren. Als erweiterter mech. Schutz kann DEPROTEC®-PUR Glasfaserbinde verwendet werden.

## Bei Armaturen/Flanschverbindungen

**1. DENSO® Petrolatum-Massen**

DENSO® Petrolatum-Massen mit der Hand oder Spachtel zur Hohlraumverfüllung auftragen. Masse anformen und mit DENSO® Petrolatum-Band anschließend vollständig wickeln.

**2. Flanschverbindungen & Armaturengehäuse**

Spalt zwischen den Flanschtellern hohlraumfrei, abhängig von der Betriebstemperatur mit DENSO®-Jet oder DENSO®-Fill verfüllen.

**3. Flanschverbindungen & Armaturengehäuse**

DENSO® Petrolatum-Band mittig auf den Flansch auflegen und über den äußeren Umfang, Schraubenköpfe, Muttern usw. formen. Bandbreite in Abhängigkeit von der Nennweite: 250, 300 oder 400 mm.

**4. Flanschverbindungen & Armaturengehäuse**

**Optional: Flansche DN > 400**

Mit 2 Lagen DENSO® Petrolatum-Band abwechselnd am rechten und linken Flanschrand ansetzen. Die Länge der DENSO® Petrolatum-Band-Zuschnitte entsprechen dem äußeren Flanschumfang zzgl. 50 mm Überlappung. Die an beiden Seiten des Flansches angrenzende Rohroberfläche mit DENSO® Petrolatum-Band manschettten- oder wendelartig umhüllen.

**5. Mechanischer Schutz**

Mit DENSO® Petrolatum-Band umhüllte Bereiche mit einer Lage DEPROTEC®-DRM PP bis auf die werksumhüllte Oberfläche verkleiden. Rohrschutzmatte im Überlappungsbereich durch Anflämmen und sofortiges Andrücken fixieren. Als erweiterter mech. Schutz kann DEPROTEC®-PUR Glasfaserbinde verwendet werden.

Verarbeitungstemperatur	Primer	
	Produkt	DENSO®-AQ Primer HT
Material °C (°F)	DENSO®-AQ DENSO®-Cal	DENSO®-AQ Primer HT
Oberfläche °C (°F)	-10 bis +20 (+14 bis +122)	+5 bis +50 (+41 bis +122)
	-10 bis +50 (+14 bis +122)	-10 bis +100 (+14 bis +212)

Verarbeitungstemperatur	Band ohne Kaschierfolie						Band mit Kaschierfolie		Mastic			
	Produkt	DENSO®-Feu	DENSO®-Tape ET	DENSO®-Tape MT <sup>1</sup>	DENSO®-Tape ST	DENSO®-Tape HT <sup>3</sup>	DENSO®-Tec DENSO®-Verte DENSO®-Tape LT <sup>1</sup>	DENSO®-Cal <sup>2</sup>	DENSO®-Flex DENSO®-Plast	DENSO®-PF	DENSO®-Plast	DENSO®-Fill/ -Jet (Kartuschen)
Material °C (°F)		-10 bis +40 (+14 bis +104)	+5 bis +55 (+41 bis +131)	-10 bis +50 (+14 bis +122)	+5 bis +45 (+41 bis +113)	+5 bis +50 (+41 bis +122)	-10 bis +30 (+14 bis +86)	+5 bis +50 (+41 bis +122)	-10 bis +30 (+14 bis +86)	+0 bis +30 (+32 bis +86)	+4 bis +30 (+39,2 bis +86)	+40 bis +85 (+104 bis +185)
Oberfläche °C (°F)		-20 bis +50 (-4 bis +122)	-10 bis +60 (+14 bis +140)	-20 bis +50 (-4 bis +122)	-20 bis +40 (-4 bis +104)	-10 bis +100 (+14 bis +212)	-10 bis +30 (+14 bis +86)	+40 bis +110 (+104 bis +230)	-10 bis +30 (+14 bis +86)	+0 bis +30 (+32 bis +86)	+0 bis +30 (+32 bis +86)	≥ +5 (≥ +41)

Allgemeines	
<b>Oberflächen-vorbereitung</b>	Angrenzende Werksumhüllungen mit Schmiergelleinen #40 in Umfangsrichtung anrauen und mit einem Winkel < 30° anfasen. Oberflächenreinheit: min. St2 (ISO 8501-1), Trocken und frei von Fett, Staub, etc.
<b>Arbeitssicherheit &amp; Umweltschutz</b>	Die Installation muss nach örtlichen und üblichen Umwelt- und Sicherheitsvorkehrungen durchgeführt werden. Die Sicherheits- und Umwelthinweise der DENSO Produkte müssen beachtet werden. Persönliche Schutzausrüstung wie z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe und geschlossene Arbeitskleidung tragen.

- 1) Nur in Verbindung mit DENSO®-AQ Primer verwenden
- 2) Bei niedrigen Temperaturen DENSO®-Cal Primer verwenden (Oberfläche -10 °C bis +50 °C (+14 °F bis +122 °F))
- 3) Nur in Verbindung mit DENSO®-AQ Primer HT verwenden