

## Technisches Datenblatt

---

### Silikon-Spray



Gleit-, Trenn- und Pflegemittel  
für Metalle, Gummi und Kunststoffe

Basis: Silikonöl

Stand: 15.10.2009

#### Produktbeschreibung

Silikon-Spray ist ein farbloses, relativ vielseitig einsetzbares Schmier- und Trennmittel auf Basis von Silikonöl. Das Produkt enthält nur Silikonöl und Treibgas als Bestandteile und ist daher sparsam im Gebrauch. Silikon-Spray verharzt nicht und ist beständig gegen Oxidation.

#### Anwendungen

Silikon-Spray ist vielseitig einsetzbar. Als **Gleit- und Schmiermittel** wird Silikon-Spray im Auto an Sitzschienen, Kopfstützen, Schiebedächern und Antennen, im Haushalt an Schubladen, Vorhangschienen, Türschlössern, Fahrrädern, sowie im Handwerk z. B. zum leichteren Einziehen von Kabeln in Leerrohre verwendet.

Grundsätzlich ist anzumerken, dass die günstigsten Schmiereigenschaften bei den Gleitpaaren Kunststoff / Kunststoff und Kunststoff / Metall liegen. Für Silikonkautschuke ist Silikon-Spray nicht geeignet.

Als **Trennmittel** verhindert Silikon-Spray das Anhaften von Schweißperlen an der Düse von Schweißgeräten, ebenso schützt es z. B. gegen Vereisung von Türschlössern und das Anfrieren von Türgummis.

Als **Pflegemittel** wirkt Silikon-Spray auf die meisten Kunststoffe und Gummiteile farbvertiefend und -auffrischend.

#### Technische Daten

Farbe:	farblos, transparent
Geruch:	neutral
Konsistenz:	dünnflüssig
Dichte:	ca. 0,58 g/cm <sup>3</sup> (Gesamtfüllung)
Gebrauchstemperatur:	-30°C bis 150°C
kurzfristig (bis 1 h):	200°C
Treibgas:	Propane/butane

#### Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

#### Verarbeitung

Die Dose vor der Verarbeitung kurz schütteln und beim Sprühen senkrecht halten. Durch Drücken des Sprühkopfes wird Silikon-Spray auf das betreffende Teil gesprüht, wobei das eingesteckte Rohr ein zielgenaues Arbeiten erlaubt. Der Sprühstrahl darf nicht auf heiße Gegenstände gesprüht werden.

Bei Verwendung beim Schutzgasschweißen ist darauf zu achten, dass **wegen des brennbaren Treibgases nur bei ausgeschaltetem Gerät auf die kalte Brennerspitze gesprüht** wird. Ansonsten besteht die Gefahr der Selbstentzündung des Sprühstrahles.

## Lagerung

Frostgefährdet: nein  
Empfohlene Lagertemperatur: 10°C bis 20°C (**nie über 50°C erwärmen!**)  
Lagerzeit: 12 Monate

## Lieferform

Spraydose	400 ml	Art.-Nr. 156.19 C IDH 232 378
Spraydose	300 ml	Art.-Nr. 142.98 R IDH 150 031

## Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge/ Transportkennzeichnung

siehe Sicherheitsdatenblatt

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

**Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.**

### Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA  
D-40191 Düsseldorf, Germany  
Tel.: +49-211-797-0  
Fax +49-211-798-4008  
www.loctite.com

### Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA  
Standort München  
Gutenbergstraße 3  
D-85748 Garching  
Tel.: 089-92680

### Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH  
Technologies  
Erdbergstraße 29  
A-1030 Wien  
Tel.: 01-71104-0

### Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG  
CH-4133 Pratteln 1  
Tel.: +41-61-825-7000