

Technisches Datenblatt

Zement BE weiß



Vielzweck-Klebstoff

Basis: Styrol-Btuadien-Kautschuk

Stand: 15.05.2009

Produktbeschreibung

Zement-BE weiß ist ein pigmentierter, lösungsmittelhaltiger, hochviskoser Kontakt-Klebstoff auf Basis von Styrol-Butadien-Kautschuk, der sich durch gutes Anzugsvermögen auszeichnet und kaum zu Fadenzug neigt. Ein negativer Einfluss von Zement-BE weiß auf Lackanstriche wurde bisher nicht beobachtet.

Anwendungen

Zement-BE weiß wird eingesetzt für die Verklebung von saugfähigen und nichtsaugfähigen Materialien wie Filze, Textilien, Pappe, Dämm-Materialien (Mineralfaserstoffe), Gummi, Weichschaumstoffe auf rohe und lackierte Flächen, Metalle, Holzwerkstoffe, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Zementfaserplatten, Beton, Gipskarton (z. B. Rigips®), Hart-PVC, Polystyrol u. a. m. verputztem Mauerwerk, Stahl, Aluminium, Gipskartonplatten (Rigips®). Zum Verkleben von Weich-PVC ist Zement-BE weiß nicht geeignet.

Technische Daten

| | |
|----------------------------------|---|
| Farbe: | weiß |
| Geruch: | nach Benzin |
| Konsistenz: | flüssig, gut streich-, roll- und rakelbar |
| Dichte (20°C): | ca. 0,87 g/cm ³ |
| Festkörpergehalt: | ca. 41 % |
| Verdüner / Vorbehandlungsmittel: | Teroson FL |
| Verbrauch: | bei beidseitigem Klebstoffauftrag je nach Beschaffenheit des Untergrundes und der Auftragsweise: ca. 200 - 350 g/m ² |
| Gebrauchstemperatur: | - 40°C bis 80°C |
| kurzfristig (bis 1 h): | 100°C |

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung

Die Verklebungsflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, Gummiteile frei von Talkum und anderen Trennmitteln. Zur Vorbehandlung eignet sich beispielsweise Teroson FL. Der Klebstoff ist vor Gebrauch gut aufzurühren!

Durchführung

Zement-BE weiß wird beidseitig mit einem Pinsel oder Spachtel (glatt oder fein gezahnt) gleichmäßig auf die zu verklebenden Werkstoffe aufgetragen. Nach einer Mindest-Ablüfzeit von 15 bis max. 30 Minuten - je nach Temperaturverhältnissen und Luftfeuchtigkeit - kann verklebt werden. Sicherer in der Beurteilung der Ablüfzeit ist der Fingertest und nicht die Zeitangabe. Der Klebstoff-Film muss sich dabei trocken, aber noch klebrig anfühlen. Nach Erreichen des richtigen Verklebungszeitpunktes müssen die Klebeflächen passgerecht aufeinander gelegt werden, da eine nachträgliche Korrektur kaum mehr möglich ist. Anschließend wird kurz, jedoch kräftig angedrückt oder gepresst.

Sofort nach dem Zusammenfügen wird bereits eine gute Anfangsfestigkeit erreicht.

Bei saugfähigen, gasdurchlässigen Materialien genügt einseitiger Klebstoffauftrag, wenn halbflecht oder nach sehr kurzer Ablüftezeit verklebt wird und die erzielte Endfestigkeit der Verklebung ausreicht.

Reinigung

Klebstoffreste/Flecken im nichtabgebundenen Zustand - auch auf Arbeitsgeräten - können mit Teroson FL entfernt werden.

Freigaben

Bundesbahn-Stoff-Nr. 588.05.30

Lagerung

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Frostgefährdet: | nein |
| Empfohlene Legertemperatur: | 15°C bis 20°C |
| Lagerzeit: | 12 Monate in Originalverpackung |

Lieferform

| | | |
|------|-------|------------|
| Tube | 55 g | IDH 212750 |
| Dose | 650 g | IDH 212748 |

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung** siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49-211-797-0
Fax +49-211-798-4008
www.loctite.com

Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
Standort München
Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Tel.: 089-92680

Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Technologies
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: 01-71104-0

Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41-61-825-7000